**Zajęcia dydaktyczno – wyrównawcze z języka polskiego  
dla klasy 7 i 8**

**08.06.2020 r. – 25.06.2020 r.**

**11.06.2020 r.**

Boże Ciało

**18.06.2020 r.**

Temat pracy pisemnej:  
  
***Zgubiłeś pióro..***

Napisz ogłoszenie, które pomoże Ci go odnaleźć.

**25.06.2020 r.**

Temat pracy pisemnej:  
  
***Moje wymarzone wakacje!***

Napisz krótkie opowiadanie.